

ROLF HYDRAULIC HVLP

ISO 22, 32, 46, 68, 100



Описание

ROLF HYDRAULIC HVLP – серия высококачественных гидравлических масел, разработанных с учетом требований ведущих производителей техники. Обеспечивают превосходную защиту и стабильную работу гидравлических систем и приводов стационарной и мобильной техники (грузовых автомобилей, автобусов, экскаваторов, тракторов, подъемных кранов и др. оборудования), работающих под высоким давлением.

Гидравлические масла **ROLF HYDRAULIC HVLP** отличаются устойчивостью к повышенным температурам и воздействию механических нагрузок, предотвращают образование отложений, снижающих эффективность работы гидравлической системы.

Применение

- Любые типы гидравлических систем, работающие под высоким давлением и при высоких температурах.
- Гидравлические системы и привода стационарной и мобильной техники (грузовых автомобилей, автобусов, экскаваторов, тракторов, подъемных кранов, сельскохозяйственной техники и др. оборудования), работающей в любых климатических условиях.
- Судовые гидравлические системы.

Ключевые особенности

- Использование противозадирного пакета присадок придает гидравлическим маслам отличные противоизносные свойства и гарантирует надежную защиту от коррозии, продлевая срок службы узлов гидравлической системы.
- Превосходная фильтруемость масел, благодаря оптимальной рецептуре масел. Эта особенность помогает снизить засорение фильтра примесями, продлить срок службы фильтра.
- Высокая гидролитическая стабильность обеспечивает высокие антикоррозионные свойства желтых металлов даже в присутствии воды, исключая коррозию фильтров. Гидравлические масла **ROLF HYDRAULIC HVLP** совместимы с различными металлами и эластомерами, что гарантирует надежность работы оборудования при их применении.

Допуски и соответствия

DIN 51524-3 (HVLP); **ISO** 11158 (HH, HL, HM, HR and HV) and 20763; **ASTM** D6158; **SAE** MS1004; **Vickers** I-286-S3; **Parker** (Denison) HF-0, HF-1 & HF-2; **Eaton** M-2950-S and E-FDGN-TB002-E; **Bosch Rexroth** RD/E 90235; **JCMAS** P041 HK Hydraulic specification; **ANSI/AGMA** 9005-E02-RO; **GM** LS-2; **AIST** 126, 127



Физико-химические свойства

Показатель	Методы испытания	HVLP 22	HVLP 32	HVLP 46	HVLP 68	HVLP 100
Вязкость кинематическая при 100 °C, мм ² /с	ASTM D445/ISO 3104	5,07	6,81	8,48	11,41	14,73
Вязкость кинематическая при 40 °C, мм ² /с	ASTM D445/ISO 3104	21,86	34,29	46,64	66,37	99,87
Вязкость кинематическая при 0 °C, мм ² /с	ASTM D445/ISO 3104	144,9	289,3	426,0	656,0	1618
Индекс вязкости	ASTM D2270/ISO 2909	170	165	163	167	153
Температура застывания, °C	ASTM D97/ISO 3016	-40	-36	-36	-34	-27
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92/ISO 2592	205	202	208	218	228
Класс чистоты	ISO 4406	18/16/13	18/16/13	18/16/13	18/16/13	18/16/13
Плотность при 15 °C, г/см ³	ASTM D1298/ISO 3675	0,8521	0,8676	0,8779	0,8796	0,8791
Цинк, ppm	ASTM D5185	433	438	440	457	431
Фосфор, ppm	ASTM D5185	365	335	349	364	325
Массовая доля механических примесей, мг/кг	ISO 4405	нет	нет	нет	нет	0,001

Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент. В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.